



PARALOC™ HALTERUNGEN (METRISCH STANDARD)


NS Halter (für nicht Drucksystemanwendungen, zylindrisch)

Halter Typ	Halter Durchm. Ø	mögliche Ziehkerne	Bezeichnung	aussen Durchm. Ø	Einbau-länge	Werkzeug Typ
 <p>Typ "A"</p>	28mm	TR4/TR4D	NS28X16-4A	28mm	16mm	-
	43mm	TR4/TR4D	NS43X27-4A	43mm	27mm	-
		TR6	NS43X27-6A	43mm	27mm	-
	53mm	TR4/TR4D	NS53X35-4A	53mm	35mm	-
		TR6	NS53X35-6A	53mm	35mm	-
		TR8	NS53X35-8A	53mm	35mm	-
	75mm	TR6	NS75X44-6A	75mm	44mm	-
		TR8	NS75X44-8A	75mm	44mm	-
		TR10	NS75X44-10A	75mm	44mm	-
		T30	NS75X44-30A	75mm	44mm	-
 <p>Typ "B"</p>	43mm	TR4/TR4D	NS43X27-4B	43mm	27mm	4
	53mm	TR4/TR4D	NS53X35-4B	53mm	35mm	5
		TR6	NS53X35-6B			
		TR8	NS53X35-8B			
	75mm	TR4/TR4D	NS75X44-4B	75mm	44mm	6
		TR6	NS75X44-6B			
		TR8	NS75X44-8B			
		TR10	NS75X44-10B			
		T30	NS75X44-30B			

NS Halter Typen:

- Typ A - Typ A Halter ist die einfachste Möglichkeit an Haltern. Er wird empfohlen für indirekte Wasserkühlung oder Naßziehmaschinen. Es muß beachtet werden, dass die Maschine beim Stop nicht übermäßig zurückfährt und den Ziehkern aus der Halterung zieht.
- Typ B - Typ B Halter hat einen Verschraubbaren Aufsatz der verhindert, dass der Ziehkern beim stoppen der Maschine nach hinten herauszieht. Type B Halter wird für alle direkt gekühlten Ziehsteinkästen empfohlen. Für den Halter wird ein spezielles Werkzeug benötigt.
- Alle Typ A und Typ B Halter für TR6 oder größere Ziehkerne, sind wärmebehandelt und haben daher eine hohe Standzeit.

NT Halter (für nicht Drucksystem Anwendungen, konisch)

Halter Typ	Halter Durchm. Ø	mögliche Ziehkerne	Bezeichnung	Einbau-länge	Konus (2α)	Werkzeug Typ
 <p>Typ "B"</p>	43mm	TR4/TR4D	NT43X27-4B6	43mm	6°	4
	53mm	TR4/TR4D	NT53X35-4B6	53mm	6°	5
		TR6	NT53X35-6B6			
	75mm	TR4/TR4D	NT75X44-4B6	75mm	6°	6.5
		TR6	NT75X44-6B6			
		TR8	NT75X44-8B6			
		TR10	NT75X44-10B6			
	T30	T75X44-30B6				